

CONIFLOOR EP 436 ESD (starý CONIFLOOR 436 ESD)

2K-EP ESD pryskyřičný vyrovnávací nátěr, bez rozpouštědlový, objemově vodivý (bez soli a vláken), tvrdý, pigmentovaný, nízkoemisní, podle EN 61340-5-1, 4-1 a 4-5

Popis materiálu

CONIFLOOR EP 436 ESD je dvousložkový, samonivelační, pigmentovaný, velmi tvrdý, odolný a elektrostaticky objemově vodivý (bez soli a vláken) podlahový nátěr na bázi nízkoemisní epoxidové tekuté pryskyřice „Total Solid podle zkušebních postupů společnosti Deutsche Bauchemie e.V.“, pro ochranná pásma ESD (EPA).

Oblasti použití

CONIFLOOR EP 436 ESD se používá jako vyrovnávací nátěr/stěrka na cementové podklady, kde musí být splněny požadavky ESD. Podklad se penetruje CONIFLOOR EP 110, EP 112 N, CONIFLOOR EP 716 nebo CONIFLOOR EP 712 a natočí se na připravený podklad, aby se vodivá vrstva uzemnila. Alternativně jsou na vyžádání k dispozici konstrukce bez vodivé vrstvy, ale se samolepicími měděnými páskami. Používá se v interiéru s lehkým až středním mechanickým namáháním.

Charakteristika

Po vytvrzení se CONIFLOOR EP 436 ESD vyznačuje svou mechanickou pevností a dobrou odolností proti oděru.

CONIFLOOR EP 436 ESD splňuje požadavky EN 61340-5-1 i při 12 % rel. vlhkosti a 23 °C, měřeno podle EN 61340-4-1 a 4-5. Svodové odpory jsou $R_g \leq 10^9$ a $R_s \leq 10^9$ Ohm (je také dosaženo požadavku $R_s \leq 3,5 \times 10^7$ Ohm), napětí osoba-zem je < 30 V (požadavek je < 100 V).

Po vytvrzení je CONIFLOOR EP 436 ESD odolný vůči vodě, mořské vodě a odpadní vodě a odolný vůči minerálním olejům, mazivům a palivům, jakož i různým zásadám, zředěným kyselinám a roztokům solí.

Případné žloutnutí díky UV záření ze slunce nezhoršuje mechanické a technické vlastnosti.

CONIFLOOR EP 436 ESD je součástí systémové struktury

- CONIFLOOR IEL ESD
- CONIFLOOR IES ESD (N)
- CONIFLOOR IES AS-ESD SR
- CONIFLOOR COLORQUARZ AS-ESD LE

a jiné.

Technická data

Mísící poměr	hmotnostně		100 : 32
Hustota	směs při 23 °C	g/cm ³	1,35
Viskozita	směs při 23 °C	mPas	2550
Doba zpracování	při 20 °C	min.	25
Přístupnost / přepracovatelnost	při 20 °C	min. h max. h	12 48
Teplota podkladu a zpracování	minimální maximální	°C	10 30
Přípustná relativní vlhkost vzduchu	maximální	%	75
Vytvrzení:	mech. zatížení pochozí chemické zatížení	při 20 °C při 20 °C při 20 °C	d d d
Tvrdość Shore D	po 28 d		82
Svodový odpor vůči zemi (EN 61340-4-1)	Naměřeno při +23 °C, 12 % RH	Ohm	$R_g < 10^9$
Svodový odpor systému (EN 61340-4-5)	Obuv Abeba O2 UNI6 (vel. 45) nebo Warmbier Sandale Elektra (vel. 43)	Ohm	$R_s < 10^9$ a $R_s < 3,5 \times 10^7$
Walking test (EN 61340-4-5)		V	< 30 V (norma < 100 V)

Návod na zpracování

Všimněte si také informací v našich obecných pokynech pro zpracování.

Před smícháním je nutné složku A mechanicky promíchat, poté složku B nalít do nádoby složky A. Ujistěte se, že složka B úplně vyteče a nádobu opatrně seškrábněte špachtlí.

Pro dosažení homogenní konzistence a intenzivního promíchání je třeba obě složky důkladně promíchat pomaloběžnou míchačkou při cca 300 ot./min. Musí být rovněž rozmíchány oblasti dna a okrajů míchací nádoby.

Proces míchání je třeba provádět po dobu cca 2-3 minut, dokud není směs homogenní a bez šmouh.

Poté se musí přelít do druhé čisté nádoby a znovu míchat po dobu alespoň 1 minuty, aby se předešlo chybám při míchání.

Teplota složek během procesu míchání by měla být mezi 15 a 25 °C.

CONIFLOOR EP 436 ESD se nanáší na připravený povrch pomocí ozubeného hladítka nebo ozubené stěrky (nejlépe pryžových zubů). Ozubení je nutné přizpůsobit výpočtové spotřebě na 1 m².

Po nanesení musí být nátěr provětráván v křížovém vzoru pomocí jehlového válečku, aby se získal rovný povrch. Doporučujeme začít odvětrávat až po cca. 5-10 minutách po nanesení nátěru.

Jak doba zpracování CONIFLOOR EP 436 ESD, tak tvrdnutí nátěru jsou do značné míry určeny teplotou materiálu, podkladu a prostředí. Při nízkých teplotách jsou chemické reakce obecně zpožděny; Tím se také prodlužuje doba zpracovatelnosti, pochůznost a doba opětovného přetření. Naopak při vysokých teplotách se chemické reakce urychlují, takže se výše uvedené časy patřičně zkracují.

Aby CONIFLOOR EP 436 ESD plně vytvrdil, nesmí průměrná teplota podkladu klesnout pod nejnižší teplotu zpracování nebo objektu/podkladu.

Po aplikaci je nutné materiál chránit před přímým působením vody po dobu cca 18-24 hodin (min. 20 °C). Během této doby může působení vody vést k lepkavosti a bílému zbarvení na povrchu nátěru (tvorba karbamátu).

Relativní vlhkost nesmí být větší než 75 %.

Spotřeba a tloušťka vrstvy

Spotřeba na vyrovnávací nátěr je cca 2,0 kg/m² při tloušťce vrstvy 1,5 mm.

Maximální tloušťka vrstvy není omezena objemově z hlediska vodivých vlastností, doporučuje se však maximálně 5 mm.

Další zasypávání ohněm vysušeným křemičitým pískem jako vyrovnávací povrch není povoleno.

Při použití jako podkladní vrstvy v systémech CONIFLOOR IES AS-ESD SR a CONIFLOOR COLORQUARZ AS-ESD LE je spotřeba 0,8-1,2 kg/m² v závislosti na struktuře systému, kdy se používá většinou zrno 0,3-0,8 mm cca. 10 % přidaného, přes které se udržuje výška vyrovnávky. Podsypaní se provádí řízeně vodivými směsmi křemičitého písku.

Další oblasti použití jsou možné v systému CONIFLOOR IEL ESD s minimální spotřebou 0,8 kg/m², ale kvalita povrchu silně závisí na stávající drsnosti povrchu.

Čistící prostředky

Po skončení práce nebo při přerušení práce je nutné všechna pracovní zařízení určená k opětovnému použití očistit přípravkem REINIGER 45 nebo např. isopropanolem.

Příprava podkladu

Cementem pojené podklady musí být pevné, suché, dobře přilnavé a nosné, bez vrstev cementové pasty, volných a drobných částí a separačních látek, jako je olej, mastnota, pryžová oděrka, zbytky barev a podobně.

Povrch je přednostně předupraven bezprašným otryskáním, v případě potřeby frézováním a následným otryskáním nebo broušením s konečným vysátím povrchu.

Povrch určený k nátěru musí mít průměrnou pevnost v tahu minimálně 1,5 N/mm² (např. ověřená zařízením Herion, rychlost tahu 100 N/s).

Zbytková vlhkost v podkladu nesmí překročit 4 %.

Podpovrchová teplota musí být minimálně 3 °C nad převládající teplotou rosného bodu.

Povrch určený k nátěru je nutné chránit před vzlínající vlhkostí (tlakovou vodou).

CONIFLOOR EP 436 ESD se nanáší na penetrovaný podklad opatřený měděnými spojovacími vodivými páskami a vodivou vrstvou CONIFLOOR EP 150.

Síla přilnavosti v tahu po otryskání by měla být v průměru 1,5 N/mm².

Dále platí části požadavků na podklad před aplikací nátěru v příslušných směrnících.

Poznámka ke kontrole vodivosti:

Pro kontrolu vodivosti prováděné techniky se vypracuje zpráva dle doporučeného postupu "Vodivé povlaky pro průmyslové podlahy" Deutsche Bauchemie.

Poznámka: Před nanesením vodivého povlaku musí být změřena vodivá vrstva CONIFLOOR 150.

Plocha nátěrového systému	Množství měření
< 10 m ²	1 měření / m ²
10 – 100 m ²	10 – 20 měření
> 100 m ²	10 měření/ 100 m ²

Vzdálenost měřicích bodů nejméně 50 cm. Doporučuje se použít měřicí zařízení MetrISO 2000 nebo 3000. Naměřená hodnota vodivé vrstvy by neměla překročit 10-15 kΩm. Není-li dosaženo požadované naměřené hodnoty, musí být další měření provedena do vzdálenosti 50 cm, která by pak měla dosáhnout požadované hodnoty.

Povrch je následně dokončen vyrovnávacím nebo stěrkovým nátěrem CONIFLOOR EP 436 ESD. Pro speciální aplikace lze upustit od nanášení vodivé vrstvy a místo ní lze pokládat měděné pásy v rastru 8-10 m. Hodnoty vodivosti naleznete v příslušném zkušebním certifikátu, schválení zajišťuje aplikační technolog CONICA vždy v jednotlivých případech.

Balení pro dodání

CONIFLOOR EP 436 ESD se dodává v obalových jednotkách po 25 kg (kovové) komponenty A a B se plní do samostatných nádob v daném směšovací poměru.

Barevnost

Standardní barvy: RAL 7035, RAL 7032, 7001
Jiné barvy jsou k dispozici na vyžádání, z důvodu vodivých plniv nelze vyrobit všechny barvy RAL.

Veďte prosím na vědomí, že díky vodivým přísadám se mohou vyskytnout barevné rozdíly oproti standardnímu výrobku, které nepředstavují vadu.

Pro zajištění jednotné barvy na povrchu by měl být CONIFLOOR EP 436 ESD zpracován pouze z jedné výrobní šarže.

Při zpracovávání různých dávek na stejném projektu je nutné několik nádob rozdělit a smíchat dohromady při přechodu na další dávku, aby bylo možné vytvořit hladký přechod. Alternativně lze na přechodu naplánovat záměrný pracovní šev (denní úsek) nebo oddělovací kolejnici.

Všimněte si také našich obecných informací o barvách a površích, které si u nás můžete vyžádat.

Péče

Pro dlouhodobé zachování vlastností podlahových krytin ze syntetické pryskyřice doporučujeme pravidelnou údržbu. Vyžádejte si prosím naše obecné pokyny pro péči. Před prvním použitím nátěrů doporučujeme provést základní čištění vodivým přípravkem pro prvotní péči. To výrazně zlepšuje čisticí schopnost.

Podmínky skladování

Dobře uzavřené originální obaly je nutné skladovat v suchu při teplotě 15 až 25 °C.

Je třeba se vyhnout přímému slunečnímu záření a teplotám pod skladovací teplotou.

Před použitím je třeba zkontrolovat datum minimální trvanlivosti uvedené na obalech.

Fyziologické chování / ochranná opatření

Po vytvrzení je CONIFLOOR EP 436 ESD fyziologicky nezávadný.

Ochranná opatření potřebná při zpracování, jakož i přepravní předpisy a pokyny k likvidaci naleznete v bezpečnostních listech produktu.

Označení obsahu VOC:

CONIFLOOR EP 436 ESD splňuje požadavky směrnice EU 2004/42/EC.

Mezní hodnota pro výrobky připravené k použití (typ výrobku podle tabulky IIA j Typ sb) je:
Úroveň II (od roku 2010) <500 g/l VOC.

Když je tento produkt připraven k použití, obsahuje méně než 500 g/l VOC.

Upozornění na nebezpečí

GIS KÓD: RE30

Nařízení o nebezpečných látkách:

Vyžaduje označení



Označení CE:

Viz. prohlášení o vlastnostech.

CONICA AG Tel.: + 41 52 644 3600

Industriestrasse 26 Fax: + 41 52 644 3699

8207 Schaffhausen info@conica.com
Švýcarsko www.conica.com

I když jsou veškeré informace zde obsažené pravdivé, přesné a představují naše nejlepší znalosti a zkušenosti, neposkytujeme žádnou záruku za doporučení učiněnými námi, našimi zástupci nebo distributory, jako jsou podmínky použití apod. Kompetence spojené s aplikací produktu jsou mimo naši kontrolu.

Vzhledem k tomu, že všechny technické listy systému CONICA jsou pravidelně aktualizovány, je odpovědností uživatele, aby si opatřil nejnovější vydání. Aktuální katalogové listy mohou registrovaní uživatelé získat na našich webových stránkách. Tištěné kopie jsou k dispozici na vyžádání.