

CONIFLOOR EP 150 (starý CONIFLOOR 150)

2K EP pryskyřičná směs, na vodní bázi, pro elektrostaticky vodivé mezivrstvy pro AS a ESD podlahové nátěry, černá

Popis materiálu

CONIFLOOR EP 150 je bez rozpouštědlová, černě pigmentovaná dvousložková vodivá mezivrstva s nízkou viskozitou na bázi vodné epoxidové tekuté pryskyřice.

Oblasti použití

CONIFLOOR EP 150 se používá v interiéru jako elektrostaticky vodivá mezivrstva na minerálních podkladech jako je beton nebo cementový potěr, které byly předem opatřeny základním nátěrem nebo penetrací. CONIFLOOR EP 110. Jiné povrchy jsou možné na vyžádání.

CONIFLOOR EP 150 se používá v elektrostaticky vodivých strukturách AS a ESD systémů

Charakteristika

CONIFLOOR EP 150 je bez rozpouštědel, má velmi nízkou viskozitu a v různých strukturách systému splňuje

požadavky na ochranu proti výbuchu (svodový odpor uzemnění 10^4 až max. 10^6 ohmů) a oblasti chráněné proti ESD (svodový odpor uzemnění max. 10^9 ohmů). Tato vodivá barva má velmi dobrou přilnavost na epoxidové penetrační nátěry a stejně jako na epoxidových tvrdých vrstvách, tak na tvrdých polyuretanových pryskyřičných nátěrech. Materiál se snadno zpracovává válečkem.

CONIFLOOR EP 150 se obecně používá s vhodnými krycími vrstvami v kombinaci, s nimiž je dosaženo specifických hodnot vodivosti systému.

CONIFLOOR EP 150 se používá mimo jiné v následujících systémech:

- CONIFLOOR IPS AS / IPS AS ESD
- CONIFLOOR IES AS / IES AS ESD / IES AS SR
- CONIFLOOR IET AS / IET ESD / IET AS SR
- CONIFLOOR IES ESD (N) / IES AS-ESD SR

a jiné.

Technické údaje

Mísicí poměr	hmotnostně			1 : 4
	objemově		A : B	1 : 4,3
Hustota	směs při 23 °C		g/cm ³	1,06
Viskozita	směs při 23 °C		mPas	1333
Doba zpracování (10 kg nádoba)	při 10 °C		min.	60
	při 20 °C		min.	30
	při 30 °C		min.	15
Interval pro přepracování	při 20 °C	minimální	h	14
		maximální	h	48
Pochůznost	při 10 °C		h	min. 24
	při 20 °C		h	min. 16
	při 30 °C		h	min. 12
Teplota pro zpracování	minimální		°C	15
	maximální		°C	30
Maximální přípustná relativní vlhkost vzduchu			%	75
Pevnost v tahu			N/mm ²	≥ 1,5

Výše uvedené údaje jsou orientační hodnoty a neměly by sloužit jako základ pro specifikace!

Návod na zpracování

Všimněte si také informací v našich obecných pokynech pro zpracování.

CONIFLOOR EP 150 se dodává ve správném poměru složky A (pryskyřice) a složky B (tvrdidlo).

Proces míchání

Teplota obou složek během procesu míchání by měla být mezi 15 a max. 25 °C.

Nejprve se složka B nalije do nádoby se složkou A. Ujistěte se, že složka B úplně vyteče a nádobu opatrně seškrábněte špachtlí.

Pro dosažení homogenní konzistence a intenzivního promíchání je třeba obě složky důkladně promíchat pomaloběžnou míchačkou při cca 300 ot./min. Musí být rovněž dobře promíchány oblasti dna a okrajů míchací nádoby.

Proces míchání je třeba provádět po dobu cca 2-3 minut, dokud není směs homogenní a bez šmouh.

Poté se musí přelít do druhé čisté nádoby a znovu míchat asi 1 minutu, aby se předešlo chybám při míchání.

CONIFLOOR EP 150 by měl být aplikován při konstantní nebo klesající teplotě, aby se zabránilo tvorbě bublin způsobených stoupajícím zachyceným vzduchem. To je třeba vzít v úvahu zejména při použití venku.

CONIFLOOR EP 150 se nanáší válcováním na předem připravený povrch. Je třeba se vyvarovat vytváření louží nebo hromadění silných vrstev vodivého laku. Na začátku zpracování je vhodné zkontrolovat použité množství v předem určené oblasti zpětným vážením. Před aplikací jsou aplikovány samolepicí měděné vodivé pásy a/nebo uzemňovací sady, aby se vytvořilo uzemnění podle daných specifikací.

Spotřeba

Spotřeba CONIFLOOR EP 150 jako vodivé vrstvy je 0,11 - 0,12 kg/m², QS plochy s pískem je nutné předem obrousit a spotřeba by neměla překročit 0,14 kg/m². Při teplotách podkladu pod +18 °C lze vodivý lak ředit vodou maximálně do 5 % váhově.

Důležité:

Pokud je drsnost povrchu po předúpravě povrchu větší než 0,5 mm, je nutné použít záškrab vytvořený z CONIFLOOR EP 110 plněnou křemičitým pískem o zrnitosti 0,1 - 0,3 mm nebo použít alternativní stěrku.

Teploty

Jak doba zpracování CONIFLOOR EP 150, tak tvrdnutí vrstvy jsou do značné míry dány teplotou materiálu, podkladu a prostředí. Při nízkých teplotách jsou chemické reakce obecně zpžděny; Tím se také prodlužuje doba zpracovatelnosti, pochůznost a doba opětovné přepracovatelnosti. Zároveň se může zvýšit spotřeba na jednotku plochy v důsledku zvyšující se viskozity. Naopak při vysokých teplotách se chemické reakce urychlují, takže se výše uvedené časy patřičně zkracují.

Aby CONIFLOOR EP 150 plně vytvrdil, nesmí průměrná teplota podkladu klesnout pod nejnižší teplotu zpracování.

Kromě toho musí být materiál po aplikaci chráněn před přímým působením vody po dobu cca 24 hodin (při 20 °C). Během této doby může působení vody způsobit lepkavost na povrchu, což výrazně zhoršuje přilnavost k následnému nátěru, a proto může být nutné jej odstranit.

Poznámka ke kontrole vodivosti:

Poznámka pro kontrolu vodivosti:

Pro kontrolu vodivosti prováděné techniky se vypracuje zpráva dle doporučeného postupu "Vodivé povlaky pro průmyslové podlahy" Deutsche Bauchemie.

Poznámka: Před nanesením vodivého povlaku musí být změřena vodivá vrstva CONIFLOOR 150.

Plocha nátěrového systému	Množství měření
< 10 m ²	1 měření / m ²
10 – 100 m ²	10 – 20 měření
> 100 m ²	10 měření/ 100 m ²

Vzdálenost měřících bodů nejméně 50 cm. Doporučuje se použít měřicí zařízení Metriso 2000 nebo 3000. Naměřená hodnota vodivé vrstvy by neměla překročit 10-15 kOhm. Není-li dosaženo požadované naměřené hodnoty, musí být další měření provedena do vzdálenosti 50 cm, která by pak měla dosáhnout požadované hodnoty.

Čistící prostředky

Po skončení práce nebo při přerušení práce je nutné všechna pracovní zařízení určená k opětovnému použití očistit přípravkem CLEANER 44 nebo např. isopropanolem.

Příprava povrchu

Cementem pojené podklady musí být pevné, suché, dobře přilnavé a nosné, bez vrstev cementové pasty, volných a drobných částí a separačních látek, jako je olej, mastnota, pryžová oděrka, zbytky barev a podobně.

Povrch je přednostně před upraven bezprašným otryskáním, v případě potřeby frézováním a následným otryskáním nebo broušením s konečným vysátím lakovaného povrchu.

Povrch určený k nátěru musí mít průměrnou pevnost v tahu minimálně 1,5 N/mm² (např. ověřená zařízením Herion, rychlost tahu 100 N/s).

Zbytková vlhkost v podkladu nesmí překročit 4 %.

Povrchová teplota musí být minimálně 3 °C nad převládající teplotou rosného bodu.

Povrch určený k nátěru je nutné chránit před vzlínající vlhkostí (tlakovou vodou).

CONIFLOOR EP 150 se vždy nanáší na základní nebo vyrovnávací penetrační nátěr.

Balení

CONIFLOOR EP 150 se dodává v baleních po 10 kg. Složky A a B se plní do samostatných nádob v koordinovaném směšovací poměru.

Odstín

Složka A je průhledná, složka B je černá

Podmínky skladování

Dobře uzavřené originální obaly je nutné skladovat v suchu při teplotě 15 až 25 °C.

Je třeba se vyhnout přímému slunečnímu záření a teplotám pod skladovací teplotou.

Před použitím je třeba zkontrolovat datum minimální trvanlivosti uvedené na obalech.

Bezpečnostní opatření

Po vytvrzení je CONIFLOOR EP 150 fyziologicky nezávadný.

Ochranná opatření potřebná při zpracování, jakož i přepravní předpisy a pokyny k likvidaci naleznete v aktuálních bezpečnostních listech produktu.

Obsah VOC

CONIFLOOR EP 150 splňuje požadavky směrnice ES 2004/42/ES.

Mezní hodnota pro výrobky připravené k použití (typ výrobku podle tabulky IIA j Typ sb) je:

Úroveň II (od roku 2010) <500 g/l VOC.

Když je tento produkt připraven k použití, obsahuje méně než 500 g/l VOC.

Upozornění na nebezpečí

GIS KÓD: RE20 (dříve RE2)

Nařízení o nebezpečných látkách:

Vyžaduje označení



Označení CE:

Viz. Prohlášení o vlastnostech.

CONICA AG

Tel.: + 41 52 644 3600

I když jsou veškeré informace zde obsažené pravdivé, přesné a představují naše nejlepší znalosti a zkušenosti, neposkytujeme žádnou záruku za doporučení učiněnými námi, našimi zástupci nebo distributory, jako jsou podmínky použití apod. Kompetence spojené s aplikací produktu jsou mimo naši kontrolu.

Industriestrasse 26
8207 Schaffhausen,
Švýcarsko

Fax: + 41 52 644 3699

info@conica.com
www.conica.com

Vzhledem k tomu, že všechny technické listy systému CONICA jsou pravidelně aktualizovány, je odpovědností uživatele, aby si opatřil nejnovější vydání.

Aktuální katalogové listy mohou registrovaní uživatelé získat na našich webových stránkách. Tištěné kopie jsou k dispozici na vyžádání.