

# CONIPROOF EP 590/1

EP vrchní nátěr, pigmentovaný, pro s plošnými nátěry QS, testovaný pro garáže podle dohody. EN 1504-2 pro vnitřní a venkovní prostory

## Popis výrobku

CONIPROOF EP 590/1 je dvousložkový, nízkoviskózní, pigmentovaný vrchní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice, "Total Solid podle zkušebních metod Deutsche Bauchemie e.V."

## Field of applications

CONIPROOF EP 590/1 je systémovou součástí testovaných systémů parkovacích garáží CONIPROOF dle DIN V 18026 a DIN EN 1504-2 pro výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí. CONIPROOF EP 590/1 se používá jako otěruvzdorný, pigmentovaný vrchní nátěr ve vnitřních a převážně krytých venkovních prostorech s lehkým až silným mechanickým namáháním.

## Properties

CONIPROOF EP 590/1 se po vytvrzení vyznačuje svou mechanickou pevností a dobrou odolností proti oděru.

## Technická data

CONIPROOF EP 590/1 je po vytvrzení odolný vůči vodě, mořské vodě a odpadní vodě a odolný vůči minerálním olejům, mazivům a pohonným hmotám a také velkému množství alkálií, zředěných kyselin a roztoků solí.

Žloutnutí v oblastech vystavených UV záření neovlivňuje mechanické a technické vlastnosti..

CONIPROOF EP 590/1 byl testován pro systémy parkovišť

- CONIPROOF PES (OS 8)
- CONIPROOF PEF (OS 8)
- CONIPROOF PPC DL (OS 11a)
- CONIPROOF PPC SL (OS 11b)
- CONIPROOF HYBRID OS8

a další systémy.

<b>Poměr míchání</b>	v hmotnostních dílech			100 : 23
<b>Hustota</b>	mix,	při 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1.41
<b>Viskozita</b>	mix,	při 23 °C	mPas	1800
<b>Doba zpracování (25 kg pracovní balení)</b>	při 10 °C		min.	45
	při 20 °C			30
	při 30 °C			20
<b>Interval přetírání / připraveno k provozu</b>	při 20 °C		minimum h	18
			maximum h	36
<b>Teplota podkladu a aplikace</b>	minimum		°C	10
	maximum		°C	30
<b>Přípustná relativní vlhkost</b>	maximum		%	75
<b>Připraven</b>	<b>mech. zatížení</b>	při 20 °C	d	5
	<b>Lehký mech. zatížení</b>	při 20 °C	d	1
	<b>chem. zatížení</b>	at 20 °C	d	7
<b>Tvrdost Shore D</b>	po 28 d			65

*Výše uvedené údaje jsou orientační a neměly by být používány jako základ pro specifikace!*

## Způsob aplikace

Vezměte prosím na vědomí také informace v našich obecných pokynech pro zpracování.

Pro dosažení homogenní směsi důkladně promíchejte pomalu rotujícím míchacím zařízením při asi 300 ot./min.

Ujistěte se, že míchací zařízení zasahuje do bočních a spodních oblastí míchací nádoby. Proces míchání trvá při minimálně 3 minuty a mělo by se provádět, dokud není směs homogenní a bez šmouh.

Hladina vlhkosti nesmí překročit 4 %

Nalijte směs do jiné čisté nádoby a znovu míchejte další 1 minutu.

Teplota komponentů by měla být mezi 15-25 °C..

CONIPROOF EP 590/1 lze aplikovat přímo na předem upravený podklad (rozsypaný epoxidový základní nátěr, posypaný stěrkový základní nátěr nebo posypaný nášlapný nátěr. Viz systémové technické listy CONIPROOF PES, CONIPROOF PPC DL a CONIPROOF PPC SL.

CONIPROOF EP 590/1 se nanáší pomocí gumové stěrky a následuje zpětné válcování.

Okolní teplota a teplota podkladu ovlivňuje životnost a dobu vytvrzování CONIPROOF EP 590/1. Při nízkých teplotách se chemické reakce zpomalují; tím se prodlužuje doba zpracovatelnosti, interval přetírání a doba zavaznutí. Vysoká teplota a vlhkost urychlují chemické reakce, takže opak je pravdou.

Pro úplné vytvrzení materiálu nesmí teplota podkladu a práce klesnout pod minimum.

Po aplikaci by měl být materiál chráněn před přímým kontaktem s vodou po dobu cca. 24 hodin (při 20 °C). Během této doby může kontakt s vodou způsobit karbamát a/nebo lepidlo na povrchu nátěru.

Relativní vlhkost nesmí překročit 75 %.

### Spotřeba

Spotřeba CONIPROOF EP 590/1 je cca. 0,6 až max. 0,9 kg/m a závisí na zrnitosti použitého křemičitého písku pro široké lití (zde o velikosti 0,3-0,8 mm). Při použití zrnitosti 0,6-1,2 mm v systému CONIPROOF PES je spotřeba min. 0,9 až max. Cca. 1,2 kg/m.

### Čistící prostředky

Opakovaně použitelné nástroje by měly být pečlivě vyčištěny přípravkem CLEANER 44 nebo např. isopropanol..

### Podklad

Cementem pojené podklady určené k natírání musí být pevné, suché, nosné a zbavené volných a křehkých částic a látek, které zhoršují přilnavost, jako je olej, mastnota, gumové stopy, barva nebo jiné nečistoty..

Povinná je předúprava podkladu pískováním nebo brokováním, vysokotlakým vodním paprskem, broušením nebo struskováním včetně nezbytné následné úpravy..

Po předúpravě musí být pevnost spojení betonu minimálně 1,5 N/mm.

2

Teplota podkladu musí být minimálně 3°C nad aktuální teplotou rosného bodu..

Podklad musí obsahovat bariéru proti vlhkosti (vlhkotěsná membrána (D.P.M.).

Po předběžné úpravě podkladu musí být pevnost spoje betonu minimálně 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

### Balení

CONIPROOF EP 590/1 se dodává v 25 kg nebo 27 kg (kovových) pracovních baleních. Komponenty A a B se dodávají ve správném poměru a dodávají se samostatně.

### Barevnost

Barvy dle RAL na vyžádání..

### Skladovatelnost

Skladujte v neotevřených nádobách v suchu při teplotě 15-25 °C.

Nevystavujte přímému slunečnímu záření.

Před použitím si prosím přečtěte datum „minimální trvanlivost do“ na vědru

### Bezpečnostní opatření

CONIPROOF EP 590/1 není ve vytvrzeném stavu nebezpečný.

Ochranná opatření, předpisy pro přepravu a nakládání s odpady jsou uvedeny v bezpečnostním listu produktu.

### Obsah VOC

CONIPROOF EP 590/1 splňuje požadavky směrnice ES 2004/42/ES.

Mezní hodnota pro výrobky připravené k použití (typ výrobku podle tabulky IIA j Typ sb) je:

Úroveň II (od roku 2010) <500 g/l VOC.

Když je produkt připraven k použití, obsahuje méně než 500 g/l VOC..



### CE-Label:

Viz Prohlášení o vlastnostech.

**CE-Mark according to EN 1504-2**

Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí - Definice, požadavky, kontrola kvality a hodnocení shody - Část 2: Výrobky a systémy povrchové ochrany pro beton .  
Podrobnosti viz značka shody CE a prohlášení o shodě.

**CE-Mark according to EN 13813**

EN 13813: 2003-01, Potěrové materiály a podlahové potěry  
- Potěrové materiály  
- Vlastnosti a požadavky je základem pro požadavky na podlahové potěry používané ve vnitřních podlahových konstrukcích.  
Pryskyřičné nátěry a tmely rovněž podléhají této normě.  
Podrobnosti viz značka shody CE a prohlášení o shodě.

CONICA AG  
Industriestrasse 26  
8207 Schaffhausen  
Suisse

Tel.: + 41 52 644 3600  
Fax: + 41 52 644 3699  
[info@conica.com](mailto:info@conica.com)  
[www.conica.com](http://www.conica.com)

Whilst any information contained herein is true, accurate and represents our best knowledge and experience, no warranty is given or implied with any recommendations made by us, our representatives or distributors, as the conditions of use and the professional competence involved in the application of the product are beyond our control.

*As all CONICA data sheets are updated on a regular basis, it is user's responsibility to obtain the most recent issue. Registered users can obtain the actual data sheets from our webpage. Hard copies are available upon request.*